

Lichtstarke Objektive für kundenspezifische Anwendungen



Unsere kundenspezifischen, hochaperturigen Objektive werden bei FISBA entwickelt und gefertigt. Wir besitzen Expertise im optischen und mechanischen Design verbunden mit breiter Erfahrung in Herstellungsprozessen vom Prototypen bis zur Serienproduktion. Das macht uns zu einem belastbaren und zuverlässigen Partner.

Technische Daten

- Grosser Spektralbereich: VIS – SWIR
- Kleinste Blendenzahl bis 1,2
- Athermische Designs für Outdoor-Applikationen
- Kompakte Designs mit geringem Gewicht
- Temperaturbereich der MTF-Messung: -20°C bis +60°C

FISBA's Kompetenzen

- Erfahrung in optischem und mechanischem Design
- Fertigung vom Prototyp bis zur hochwertigen Serienproduktion
- Firmeninterne Kapazitäten im Bereich Präzisionsblankpressen und Beschichtungen von anspruchsvollen optischen Komponenten

Ihre Vorteile

- Enge Zusammenarbeit zwischen unseren Projektleitern und Ihren Systemdesignern
- Der gesamte Prozess vom Design bis zur Fertigung erfolgt unter einem Dach
- Auf Wunsch komplette Komponenten-Rückverfolgbarkeit realisierbar

Branchen und Applikationen

- Sicherheit & Verteidigung
- Luft- und Raumfahrt

Technische Spezifikationen Lichtstarke Objektive

Parameter	Standardwert
Geringe Blendenzahl, d. h. grosse Apertur, schnelle Linsen	f# 1,2
Farbkorrigierter Wellenlängenbereich	400 – 1600 nm
Grosser Betriebstemperaturbereich	-40°C bis +80°C
Gewicht	≤ 500 g
Dichroitischer Strahlteiler mit hoher Transmission und Reflexion	>90 %
Geringe Geisterbilder und Streulicht	<10 ⁻⁴
Verzerrungen korrigiert	Wenige Prozent
Weites Sehfeld	~45°
	Hohes MTF durch die blankgepressten asphärischen Linsen

Kundenspezifische Designs auf Anfrage